


RZUT POZIOMY W PŁASZCZYŹNIE POŁACI DACHU

UWAGI:

- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości $a = 0,7g$, gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak $a = 3 \text{ mm}$ i $L_{\min} = 40 \text{ mm}$
- Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
- Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D
Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokołami
- Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego

MATERIAŁY:

- stal profilowa S 335 JRG2 (St3SY)
- elektrody połączeniowe ER - 1.46
- łączniki śrubowe kl. 4.8

Zamawiający/ Inwestor Kompania Węglowa Spółka Akcyjna Oddział KWK "Bobrek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76		 Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego 40-632 Katowice ul. Rumiankowa 11				
Tytuł projektu Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu		Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data	Podpis
		Projektował	inż. A. Jaworski	199/69/Kt	07/09	
Tytuł – rysunki		Konstruował	R. Wróbel		07/09	
STĘŻENIA POŁACIOWE DACHU MOSTU KRATOWEGO W OSIACH 14 – 15 b/c- c/c		Sprawdził	mgr inż. K.Sosna	347/70	07/09	
		Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
		Podziałka 1 : 25	Nr projektu	02/09	Nr rys. B – 63.4	
Zastrzeżenie wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim						